

GMTCNT TSG-070 / TSG-070E

Human Machine Interface Operatör Panel Kullanım Talimatları



1. Kurulum Hakkında Notlar

1.1

1.1 Çevre Şartlar

Çalışma ortamı sıcaklığı: TSG-070 / TSG-070E insan-makine arayüzü tasarım özellikleri, 32 ° F ila 122 ° F (0 ~ 50 ° C) arasındaki endüstriyel ortamlarda kararlı çalışmasını sağlayabilir. NEMA koruması: TSG-070 / TSG-070E HMI'nin ön paneli NEMA1 korumasına uygundur. Cihazın montajı yapılırken, AC güç kablolarının, PLC çıkış modüllerinin, kontaktörlerin, rölelerin ve buna benzer diğer elektriksel birimlerin cihazın arka bölgesinden uzakta olmasına özen gösterilmelidir.

Aşağıdaki durumlarda kullanmayınız:

- Doğrudan güneş ışığının alındığı,
- Hızlı sıcaklık değişiminin veya yüksek nemin olduğu,
- Patlama tehlikesi olan,
- Yanıcı gazların bulunduğu,
- Buharlı ve tozlu
- Sarsıntılı veya titreşimli ortamlarda,
- Ana üniteye doğrudan titreşim ve şok veren yerler

Aşağıdaki alanlarda kullanılırken koruyucu kullanınız:

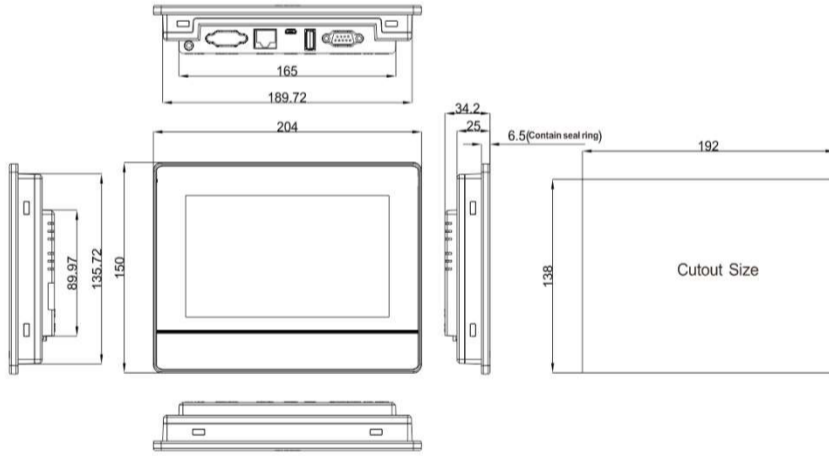
- Statik Elektrik veya diğer gürültü şekilleri,
- Güçlü Elektromanyetik alanlı yerler,
- Radrasyona maruz kalabilecek yerler,
- Güç kaynağına yakın

1.2 Güç Gereksinimleri

- Giriş Gerilimi: DC10V~DC28V.
- Ürün ve konverterler veya kesintisiz güç kaynağı arasında yeterli mesafe olmalıdır. Bu tür cihazların giriş çıkışlarında ekranlı kablo kullanıldığına ve bunların topraklama hattına bağlı olduğuna emin olunuz.
- DC kaynaklar ana AC güç kaynağından izole edilmelidir.
- Sürekli yük veya control cihazının giriş devresi ile ortak güç kullanmayınız.
- İçerideki sigorta aşırı gerilim durumunda cihazın zarar görmesini önleyecektir. Ancak, içerideki elektronik parçaların zarar görmeyeceği garanti edilmemektedir.

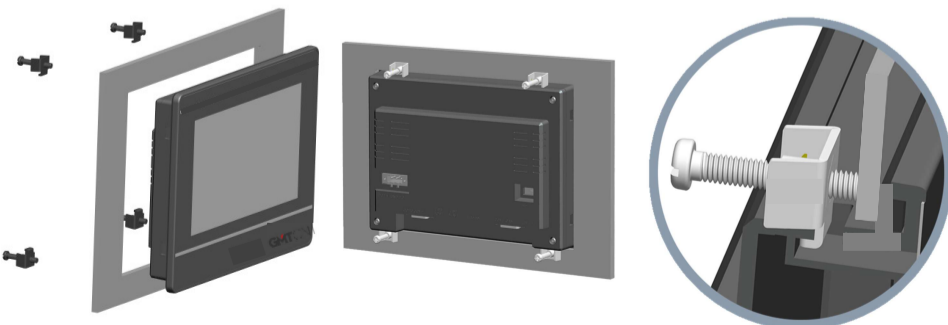
2. Montaj Açıklamaları

2.1 Ebatlar (mm)



2.2 Montaj Talimatları

Cihazı yuva kesiti içerisine yerleştiriniz. Kutunun etrafındaki 4 adet tutturma aparatını kaydırın. Vidaları eşit bir şekilde, operatör panelin içine sağlam bir şekilde tutturduğunda emin oluncaya kadar sıkınız.

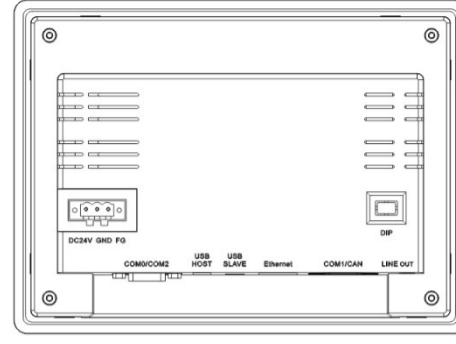


• Nema -4 özelliklerinin ayarlarını yapmak için, tüm montaj aparatları kullanılmalıdır ve panel eğilmemelidir. Montaj aparatlarını aşırı derecede sıkılmaya özen gösteriniz!

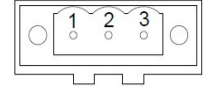
2.3 Güç Bağlantıları

- Güç kaynağı kabloları için lütfen güvenlik şartnamelerine uygun olan dielektrik derece ve akım değerlerine sahip kablolar seçiniz. Güç terminaleri paketleme kutularının içerisinde paketlenmiş haldedir.
- CDC hattının artısını 'DC24V' terminaline ve eksisini de '-' terminaline bağlayınız.

3. Bağlantı Diyagramı



3.1 Güç Terminali



Pin	Açıklama
1	DC24V
2	GND
3	FG

3.2 Ethernet (TSG-070E)

10M/100M adaptive Ethernet RJ45 port.

Bağlantı	Standart RJ45 ethernet kablosu.
Port Fonksiyonu	Program yükleme / indirme , online simülasyon ve bu port üzerinden birden çok HMI birbirlerine bağlanabilir. HMI ve PLC arasında Ethernet portu ile haberleşme sağlanabilir.

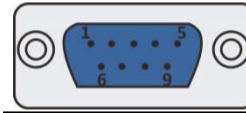
3.3 USB HOST

Bağlantı	USB disk ya da USB arayüzü ile bağlayınız.
Port Fonksiyonu	USB klavye, mouse ve yazıcı bağlanabilir. USB diske veri depolanabilir. USB disk üzerinden program yükleme / indirme yapılabilir

3.4 USB SLAVE

Bağlantı	Standart USB kablosu ile bilgisayara bağlayınız.
Port Fonksiyonu	Program yükleme / indirme yapılabilir.

3.5 COM0 & COM2



COM0 & COM2, 9 Pinli erkek D-SUB'un COM0 RS-232/485/422 destekler. COM2 RS232 destekler.

Pin	Symbol	PLC (COM0) [RS-422]	PLC (COM0) [RS-485]	PLC (COM0) [RS-232]	PC / PLC (COM2) [RS-232]
1	Rx-(B)	RS422 R-	RS485 B		
2	RxD PLC			RS232 RxD	
3	TxD PLC			RS232 TxD	
4	Tx-	RS422 T-			
5	GND	Signal Ground			
6	Rx+(A)	RS422 R+	RS485 A		
7	RxD PC				RS232 RxD
8	TxD PC				RS232 TxD
9	Tx+	RS422 T+			

4. İşletim Modu

4.1 İşletim modu seçim penceresine giriş

Cihaza enerji verilmeden önce ekrana basılı tutulup enerji verildiğinde seçim penceresi (İşletim Menüsü) görüntülenecektir.

4.2 İşletim modu seçim penceresi modları

System Setup : Bu menüden açılış penceresi numarası, screen saver zamanı , buzzer aktif ve pasif durumları , parlaklık gibi ayarlar yapılabilir.

Firmware Update : Firmware güncelleme için kullanılan bu menu bilgili kullanılmalıdır.

Touch Calibration : Dokunmatik ekran kalibrasyonu menüsüdür.

Stop timer : 20s lik zamanlayıcıyı durdurmak için kullanılır. Zamanlayıcı, herhangi bir işlem yapılmadığı zaman bekleme süresidir.

GMT Endüstriyel Elektronik San. ve Tic. Ltd. Şti.

Çubuklu Mahallesi Boğaziçi Cad. No:6/B 34805 Beykoz / İstanbul -Turkey
Tel : +90 216 668 0006 Pbx. Fax : +90 216 668 0003
url : www.gmtcontrol.com

GMTCNT TSG-070 / TSG-070E

Human Machine Interface Operator Panel Installation Instruction



1. Installation Note

1.1 Environmental Requirement

Operating temperature: GMTCNT TSG-070 / TSG-070E HMI can work stably in most industrial environments that the temperature between 32°F to 122°F (0~50°C).
Nema rating: This Series HMI frontpanel is NEMA 1 rated : GH

Please do not use in the following places:

- Places direct in sunlight
- Surrounding temperature and humidity beyond the specifications
- Places of temperature changes sharply and easily cause condensation
- Places that exist corrosive gas and combustible gas
- Places of much dust, dirt, salt and iron powder
- Places that will be splashed water oil and drugs
- Places that bring direct vibration and shock to host

Please take shielding measures in the following places

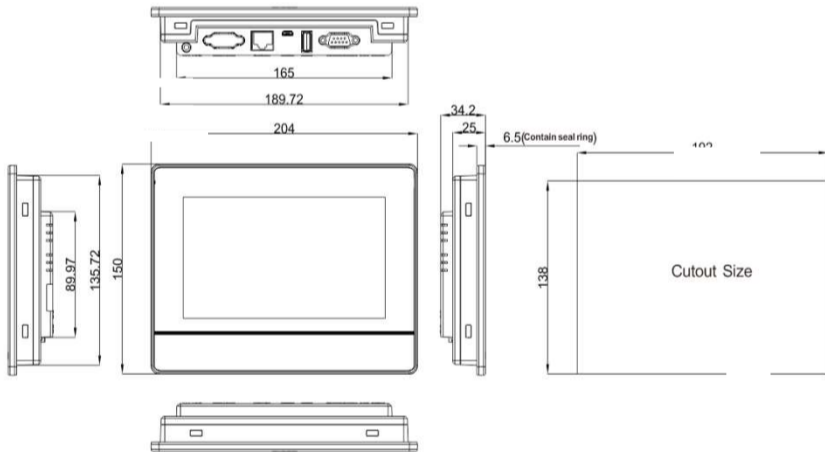
- Places that exist electrostatic or other kinds of noise
- Places of strong electromagnetic
- Places that may be exposed to rays
- Places near the power

1.2 Power Requirement

- Input voltage: DC10 V~ DC28V
 - Particularly note that there must be enough distance between this product and converters or switch mode power supply, Make sure that the input and output cables of that kind equipment are shield cable and the shielding network is connected with the ground.
 - Make sure that the DC power and AC power is isolated.
 - Do not use common power with perceptual load or input circuit of the controller.
- Note:** An internal fuse will prevent damage for over voltage condition, however it isn't guaranteed the internal electronic components are not damaged.

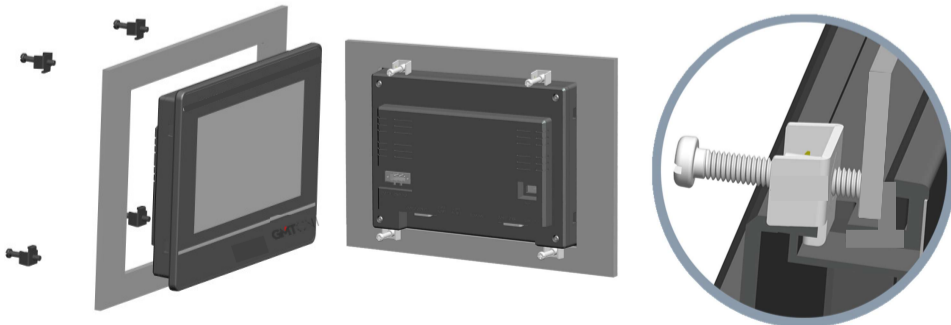
2. Installation Description

2.1 Dimensional Drawing



2.2 Fixed Screw Installation Instructions

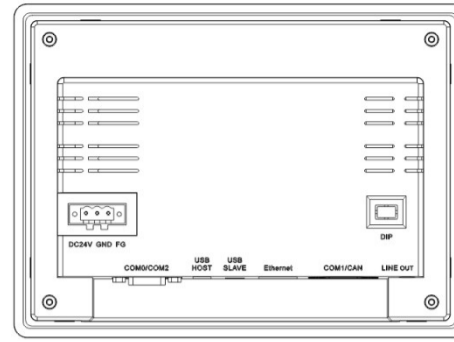
The product is put into the well mounted hole of the machine control box's panel, and the mounting screw are inserted into the fixing holes around the HMI shell from the back of the control box's panel. Recommended lock torque: 0.5N.m (to waterproof effect and avoid shell deformation)



2.3 Power Connection

- Before connecting the power, please make sure all local and national electrical are met for power cables, please select cables with their dielectric strength values and current values in compliance with the safety specifications.
- First find the power terminal at the back of the product and loosen the screw according counter clockwise, then insert the power cables and tighten the screw up.
- Connect positive DC line to the 'DC24V' terminal, the DC ground to the 'GND' terminal.

3. External Interface



Pin	Signal
1	DC24V
2	GND
3	FG

3.6 Ethernet (TSG-070E) 10M/100M adaptive Ethernet RJ45 port.

Connection	With CAT5 UTP cable connected to the Ethernet device
Port Function	The port can be used for upload/download of HMI configuration, setting of system parameters and online simulations of configurations. It can connect multiple HMI via the Ethernet to form an HMI network. Furthermore, it can implement communications between HMI and PLC via the Ethernet, as well as communications with a PC via the Ethernet port.

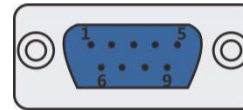
3.7 USB HOST

Connection	Connect with USB interface devices or U disks
Port Function	This interface can be connection with USB keyboard, mouse and printers, and the U disk can be used for user's configuration, on uploading/ downloading as well as data storage.

3.8 USB SLAVE

Connection	USB Slave port can be connected with a PC
Port Function	The port is only used to download user configuration program to the HMI and to set HMI system parameters.

3.9 COM0 & COM2



Pin assignment of the 9-pin male, D-SUB, COM0/COM2. **Note:** RS232/485/422 communication functions are supported by COM0. COM2 supports RS232 communication function.

Pin	Symbol	PLC (COM0) [RS-422]	PLC (COM0) [RS-485]	PLC (COM0) [RS-232]	PC / PLC (COM2) [RS-232]
1	Rx-(B)	RS422 R-	RS485 B		
2	RxD PLC			RS232 RxD	
3	TxD PLC			RS232 TxD	
4	Tx-	RS422 T-			
5	GND	Signal Ground			
6	Rx+(A)	RS422 R+	RS485 A		
7	RxD PC				RS232 RxD
8	TxD PC				RS232 TxD
9	Tx+	RS422 T+			

GMT Endüstriyel Elektronik San. ve Tic. Ltd. Şti.

Çubuklu Mahallesi Boğaziçi Cad. No:6/B 34805 Beykoz / İstanbul -Turkey
Tel : +90 216 668 0006 Pbx. Fax : +90 216 668 0003
url : www.gmtcontrol.com